

ProSoft®

НА ШАГ ВПЕРЕДИ



WWW.PROSOFT.RU

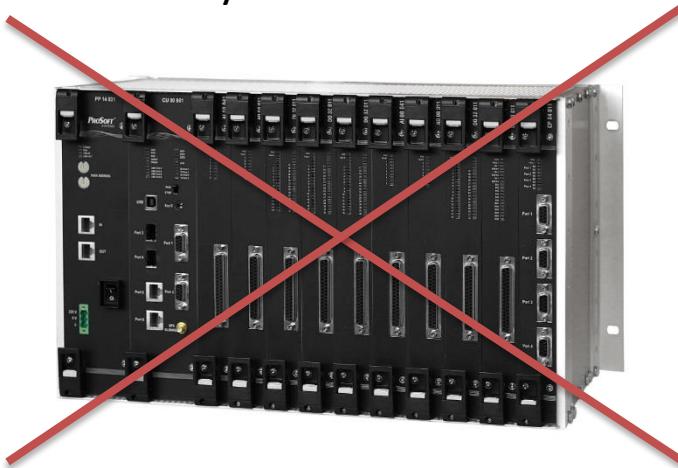
Программируемые логические контроллеры серии REGUL RX00 и построение резервированных систем на их базе



Семейство контроллеров REGUL

PROSOFT®

Отказоустойчивые АСУ ТП



R600, ЗИП, замена на R500

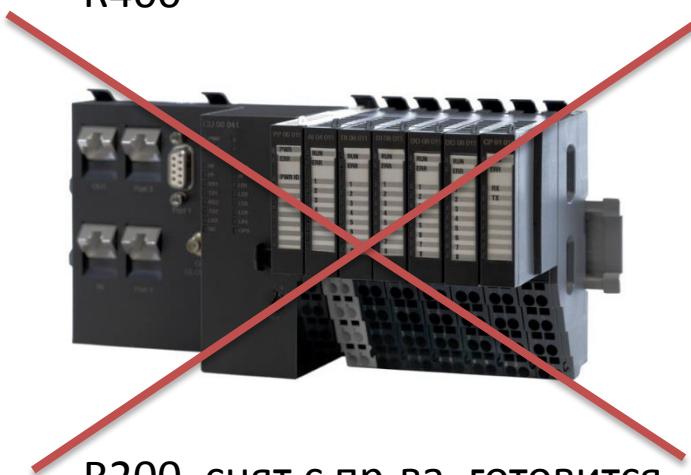


R500

Локальные САУ



R400



R200, снят с пр-ва, готовится замена R050

Система ПАЗ



R500S

Распределенный ввод/вывод



R100

- 100% отечественная разработка
- Поддержка горячей замены и полного резервирования (ЦП, БП, модули ввода-вывода)
- Современная элементная база
- Локализованная среда разработки прикладного ПО ПЛК
- Русскоязычная документация
- Выделенный портал тех. поддержки, высокая скорость реакции
- Адаптация программно-технических решений под требования заказчика

Сводная таблица характеристик (часть 1)

PROSOFT[®]

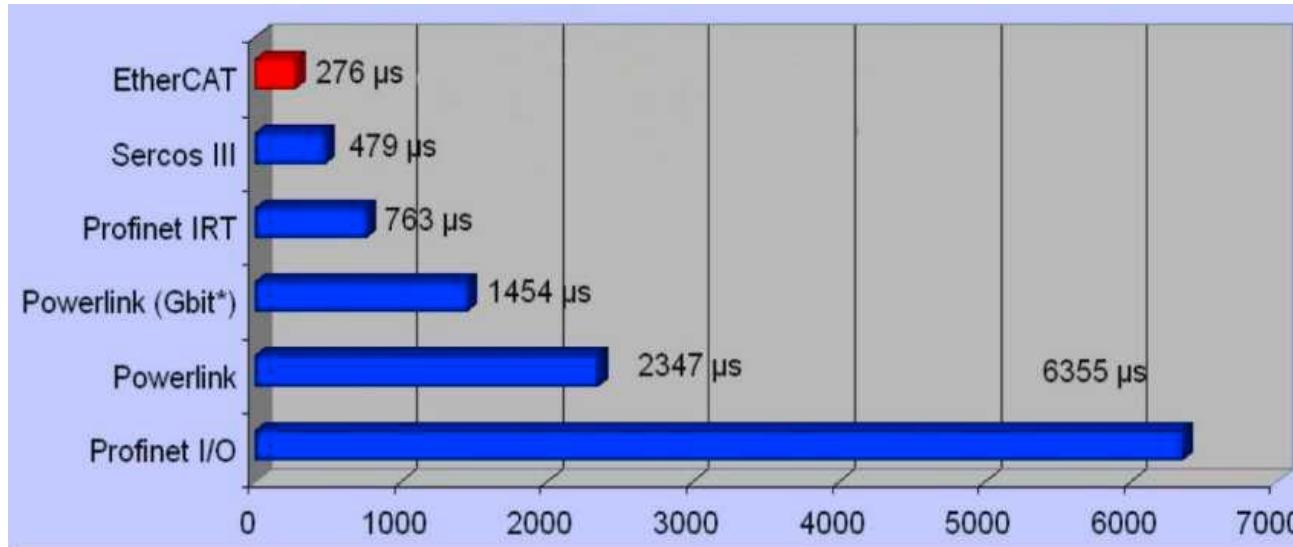
Характеристика	R600	R500	R400	R200
Конструктив	Евромеханика, 19", 6U	Наборные модули	Touch-панель 7"	Наборные модули
ЦПУ	1 ГГц	1,33/1,93 ГГц 2/4 ядра соответственно	1,46 ГГц	1 ГГц
ОЗУ	1 Gb RAM	2 Gb RAM	2 Gb RAM	512 Mb RAM
ПЗУ	4 Gb SSD	4 Gb SSD (max до 64 Gb)	4 Gb SSD	1 Gb NANDflash
Горячее резервирование ЦПУ	Да	Да	Нет	Да (при полном резервировании)
Горячая замена модулей I/O	Да	Да	Нет	Да
Диапазон рабочих температур	-40...+60 °C	-40...+60 °C	-20...+40 °C	-40...+60 °C
Цикл шины ПЛК		1 мс		
Время переключения с основного ЦП на резерв	не более 5 мс		-	-
Точность синхронизации времени		50 мкс		
MTBF, интенсивность отказов		200 000 часов, 1 x 10 ⁻⁶		

Сводная таблица характеристик (часть 2)

PROSOFT®

Характеристика	R600	R500	R400	R200
Сетевое подключение	2xEthernet + 2 SFP	4 Ethernet; 2xEthernet + 2 SFP	2 Ethernet	2 Ethernet; 1 Ethernet + 1 SFP
Скорости передачи данных по сети		10 / 100 / 1000 TX; 10 / 100 / 1000 FX		10 / 100 TX; 10 / 100 FX
Последовательные порты	RS-232, RS-485		RS-485	RS-232, RS-485
Протоколы передачи		Modbus TCP/RTU, IEC-61870-5-101/104, OPC DA 2.0, OPC UA, TCP/IP, FTP, UDP, SSH		
Поддержка web-визуализации	Да	Да	Нет	Да
Подключение монитора / флеш-карты	VGA + 2 USB	DVI + 2 USB	2 USB	SD-карта
Синхронизация времени		GPS / ГЛОНАСС (с возможностью передачи меток времени по NTP)		
Модули расширения COM-портов	4 x RS-485	4 x RS-485; 2 x Ethernet; 6x EtherCAT	Нет	1 x RS-485
Обновление программ по сети Ethernet	Да	Да	Да	Да
Межповерочный интервал, погрешность		6 лет ± 0,1 % / ± 0,025 %		

Единая внутренняя шина ПЛК



Время цикла обмена промышленных сетей

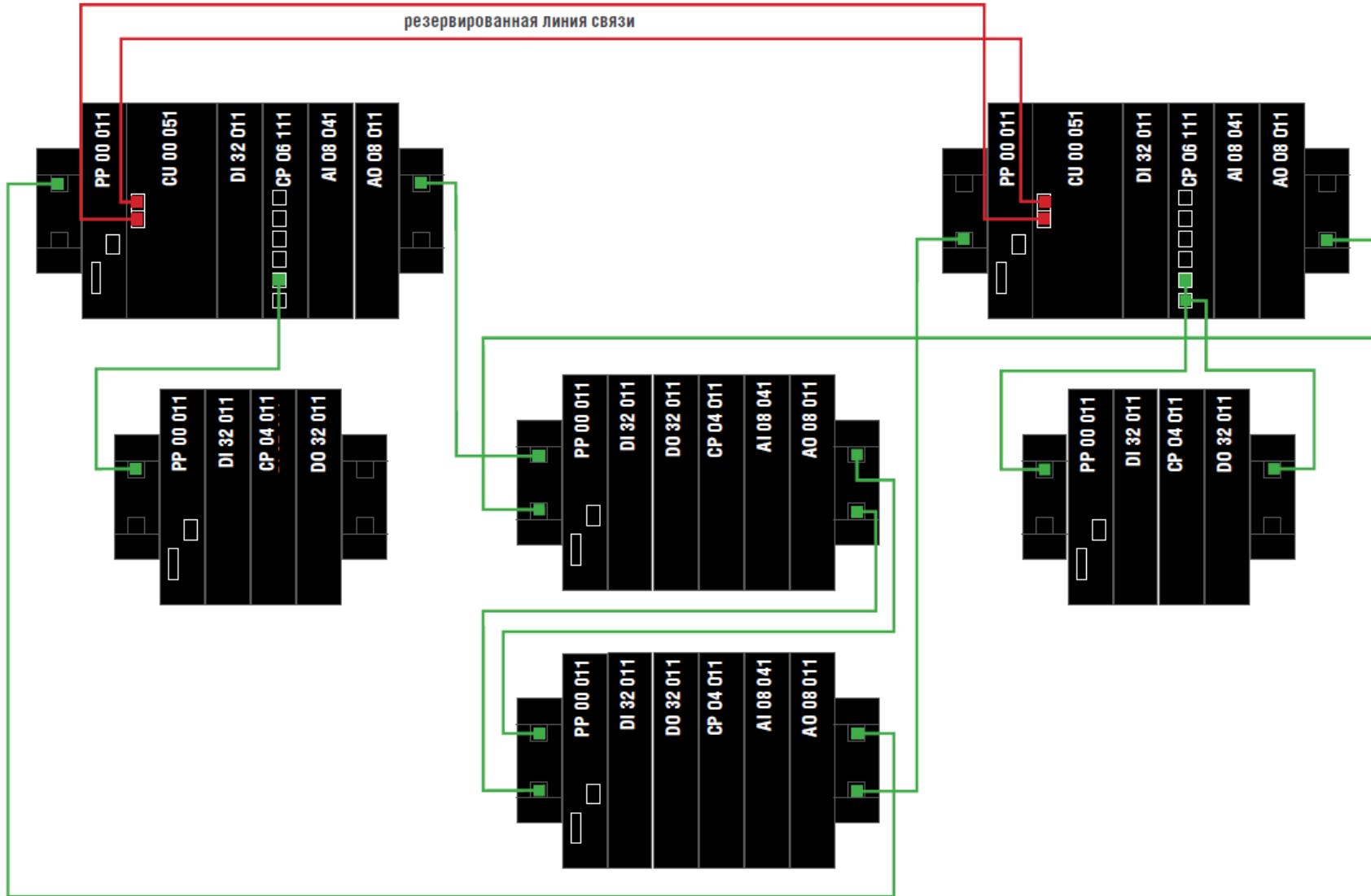
Дублированная шина RegulBUS
на основе технологии



- Типовое время цикла обмена **от 50 до 300 мкс**
- Жесткое реальное время
- Точность синхронизации времени – **не более 100 нс**

Конфигурация контроллера R500

PROSOFT®

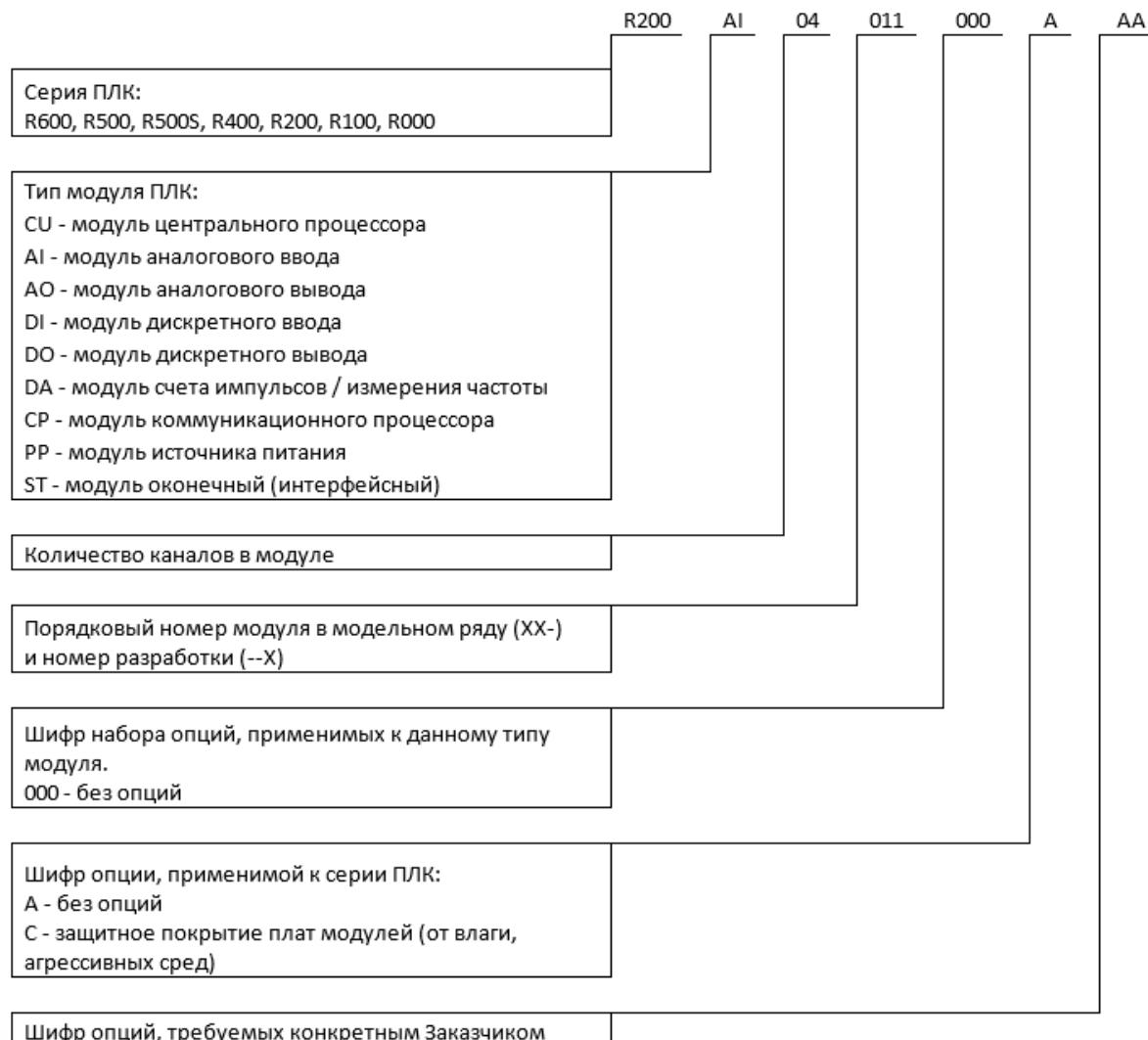


- поддержка резервирования с расположением модуля центрального процессора в одном крейте и в разных крейтах
- подключение до 255 крейтов расширения
- до 25 модулей в одном крейте расширения (до 70 модулей в крейте ПЛК R200)
- возможность разнесения крейтов на расстояние до 10 км (по оптоволоконной линии связи)

Типы модулей REGUL RX00

PROSOFT®

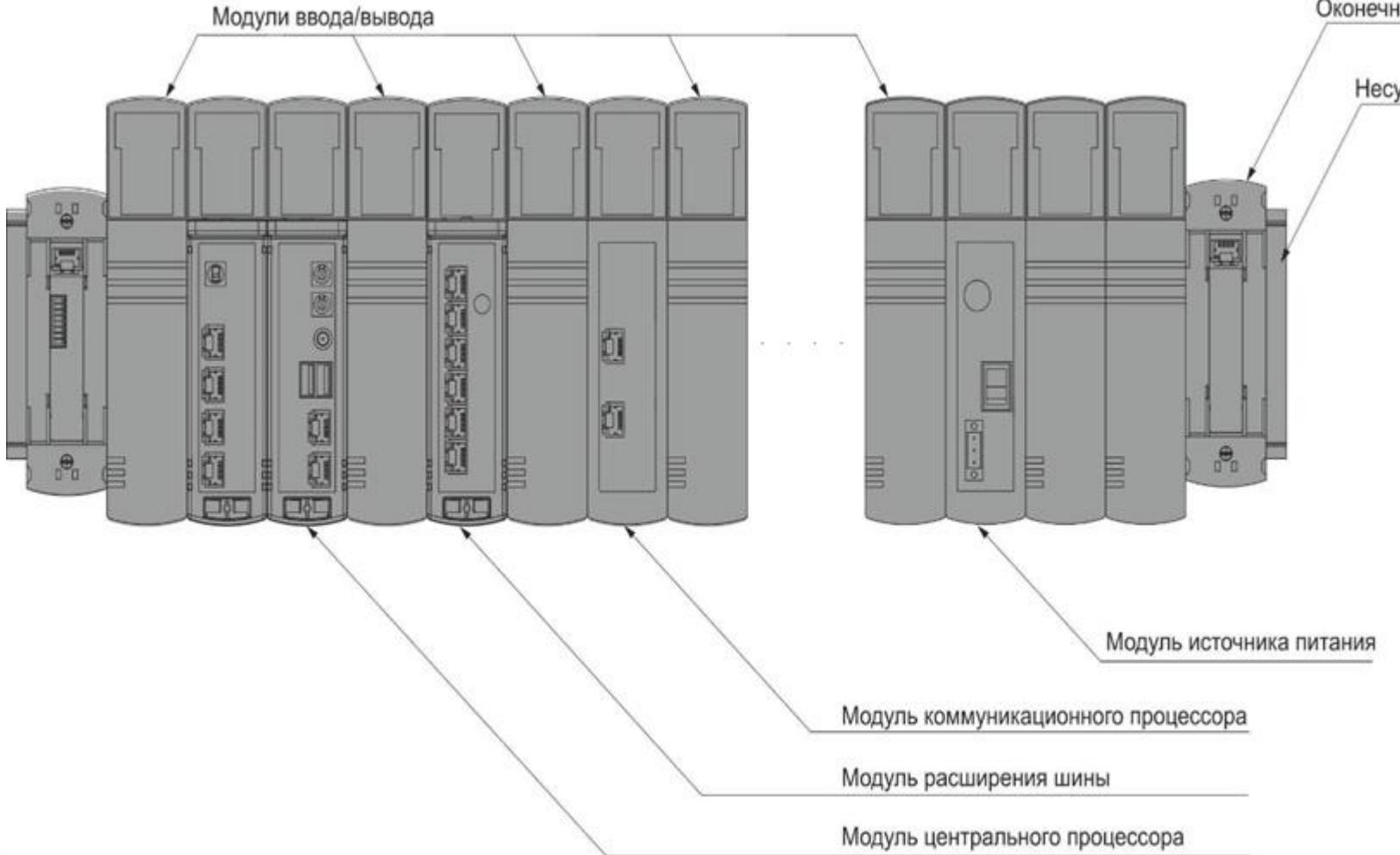
Формирование каталожного номера:



- В линейке R500 ранее была возможность заказа модуля отдельно для ЗИП и модуля с шасси в сборе (-02 в конце артикула).
- Теперь в линейке R500 отдельно заказываются модуль, шасси и клемная колодка.
- Клемная колодка бывает 20 и 36 контактная. Первая для 8-ми канальных модулей AO, AS и модуля R500 CP 04 011-000-AAA. Вторая для всех остальных.

Размещение модулей в крейте R500

ProSOFT®



- Модули в крейте располагаются как удобно, главное установить по краям заглушки или оконечные модули.
- В крейте располагается до 15, 20 или 25 модулей шириной 40 мм.
- Модули ЦП бывают однослотовыми шириной 40 мм и двуслотовыми шириной 80 мм.
- Все модули кроме оконечных нуждаются в шасси.
- Шасси бывают 3 типов – для 1 слотовых модулей ЦП, для 2 слотовых модулей ЦП и для всех остальных включая БП.

Схемы соединения кольцо и звезда

PROSOFT®

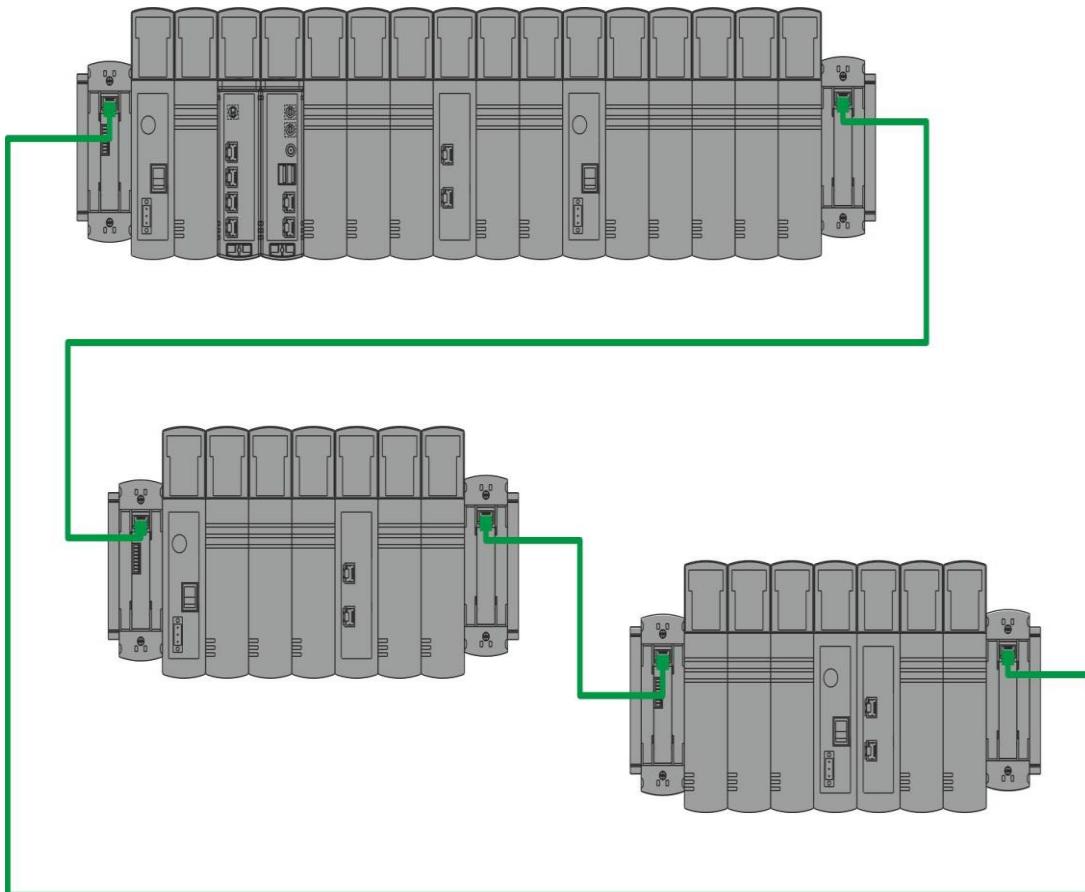


Схема «кольцо»

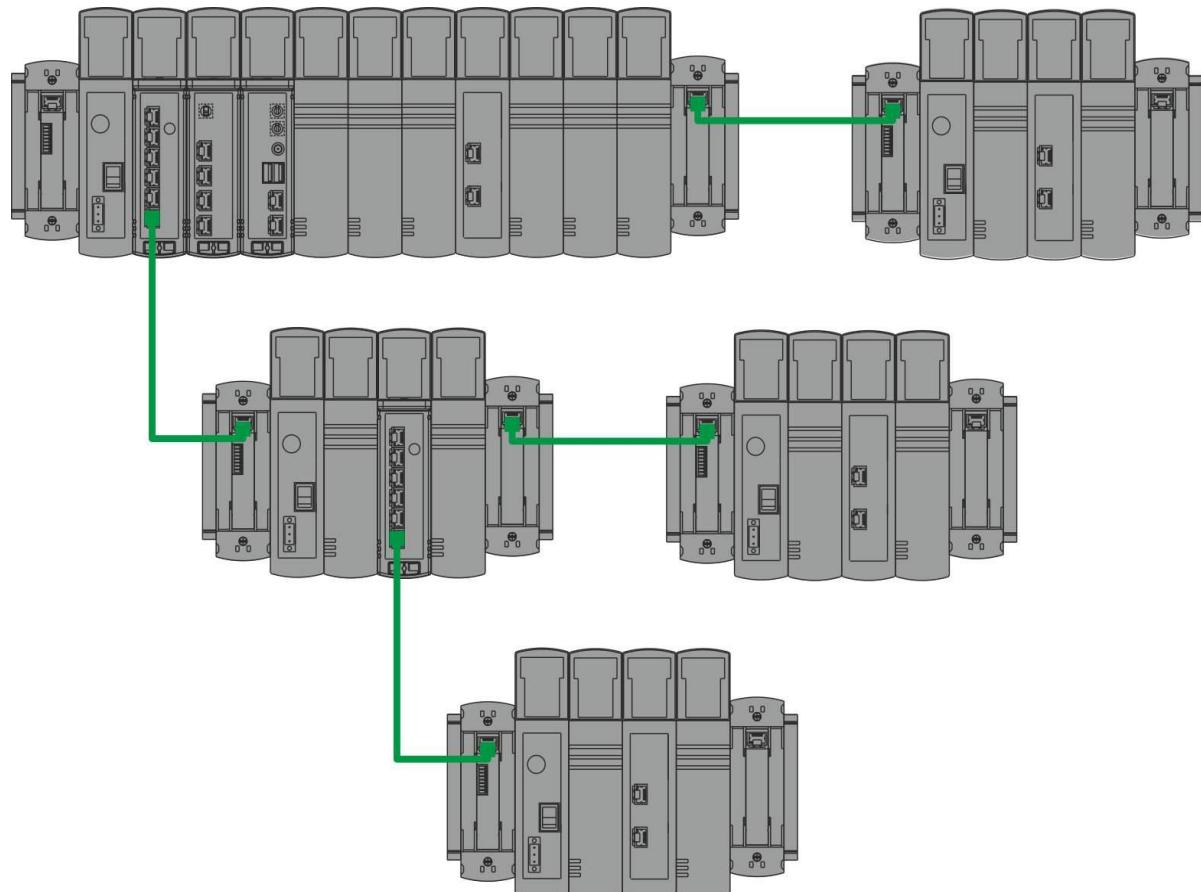
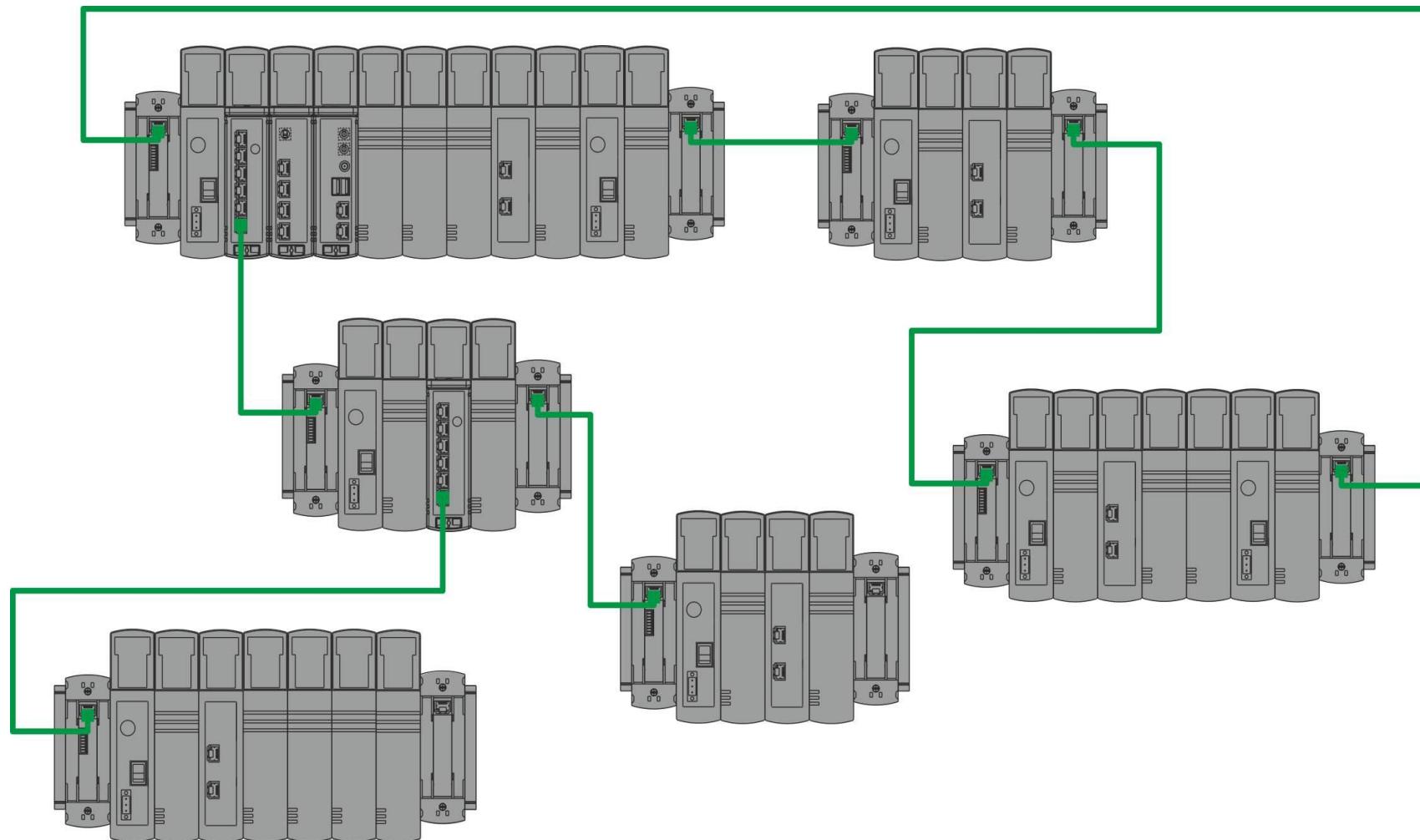


Схема «звезда»

Смешанная схемы соединения

PROSOFT®

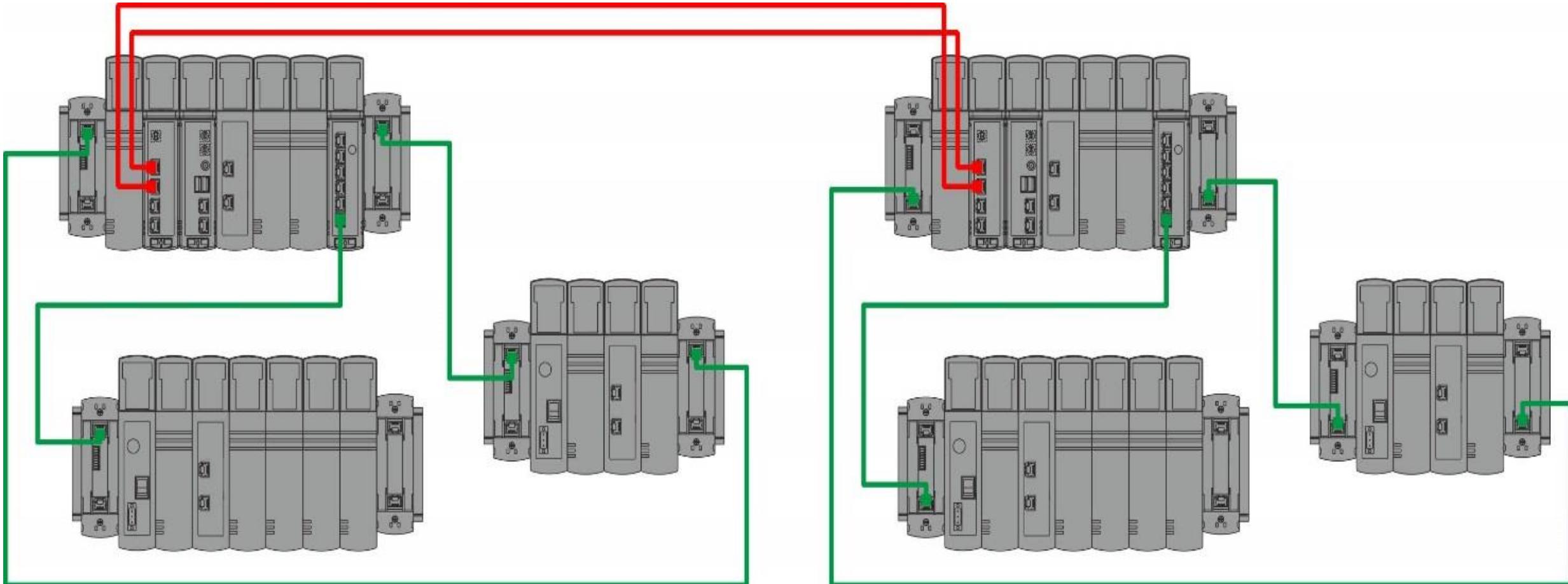


Смешанная схема

- Резервирование питания – резервируются модули ИП для обеспечения бесперебойного питания внутренних потребителей контроллера;
- 100% резервирование – в данной конфигурации каждый модуль ЦП имеет свой собственный набор модулей ввода-вывода, представляя собой «зеркало» другого;
- Резервирование модулей ЦП – в данном случае резервируются модули ЦП, модули ИП, а также модули расширения шины;
- Смешанное – в данном случае резервируются модули ЦП, ИП и часть модулей ввода/вывода.

Схемы соединения с резервированием

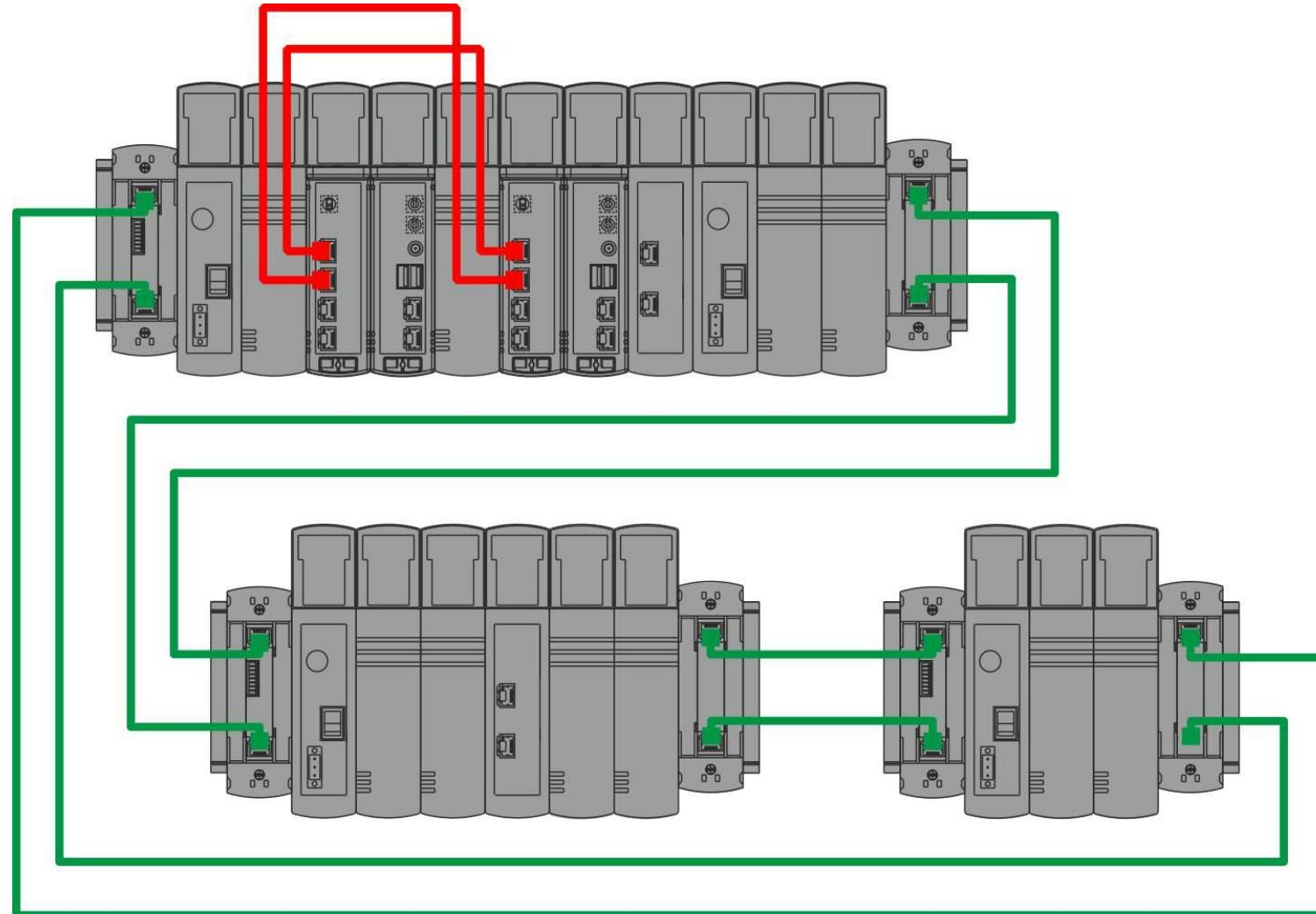
PROSOFT®



Полное резервирование

Схемы соединения с резервированием

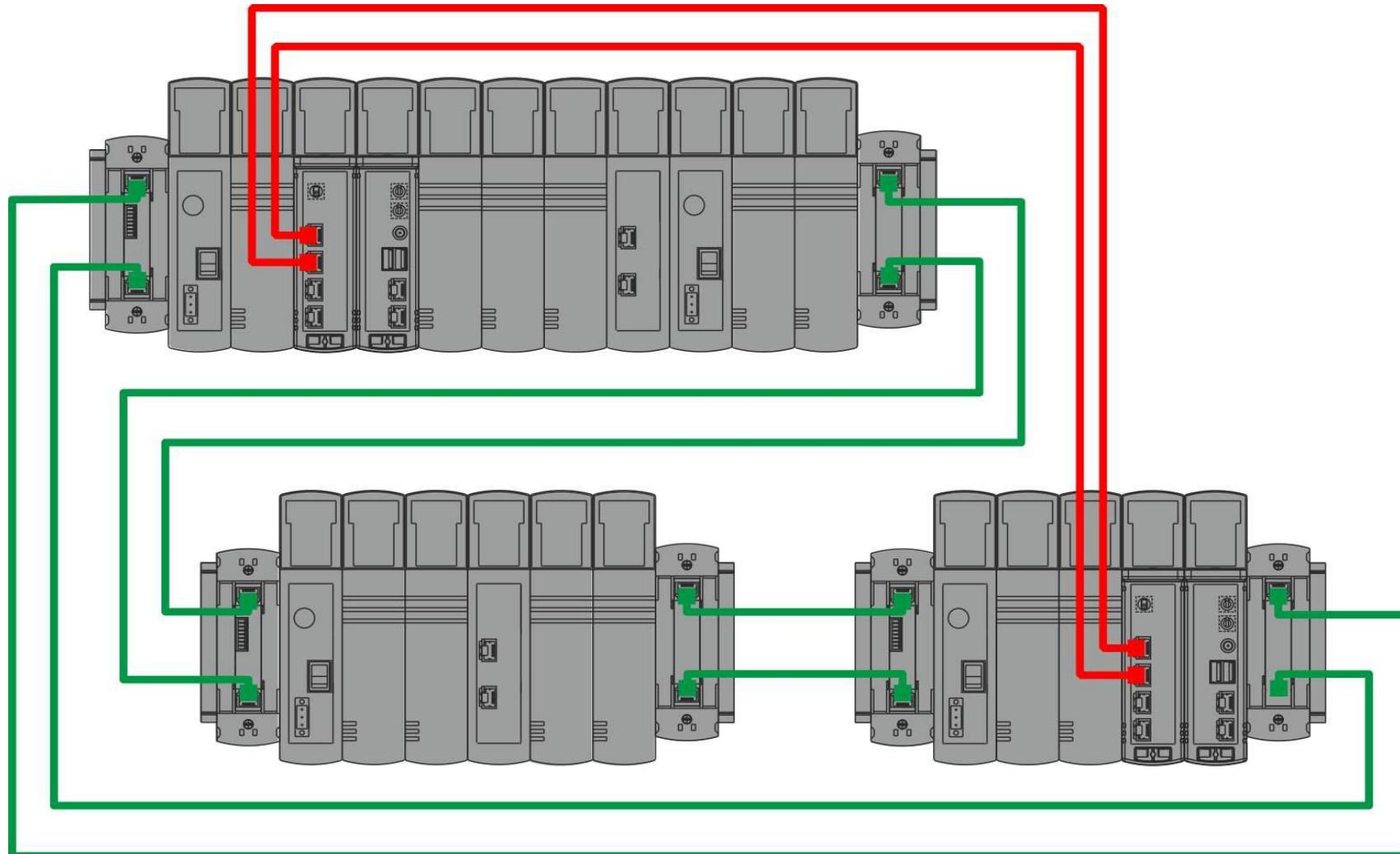
PROSOFT®



Резервирование ЦП и БП

Схемы соединения с резервированием

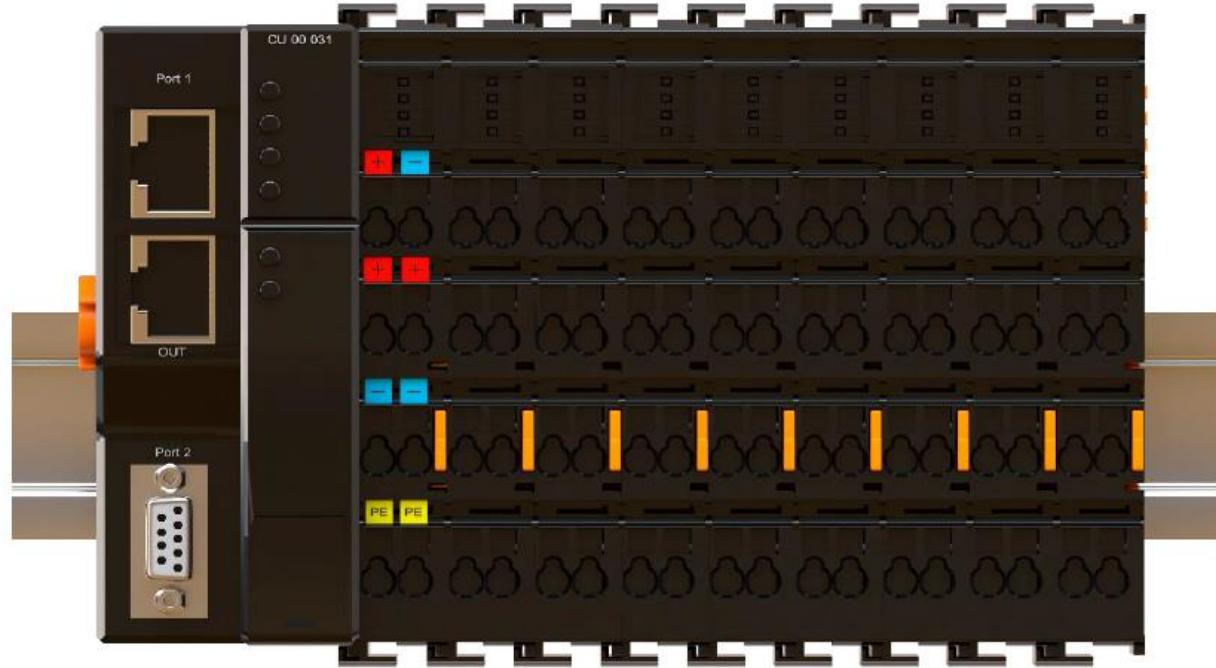
PROSOFT®



Резервирование ЦП и БП (ЦП в разных крейтах)

Контроллеры R400 и R050 (2 полугодие 2023)

PROSOFT[®]



Контроллер REGUL R400 представляет собой комбинацию человека-машинного интерфейса и центрального процессора. Может работать со всеми модулями ввода/вывода контроллеров серии REGUL RX00.

Контроллер REGUL R050 предназначен для построения локальных и распределенных систем АСУ ТП. Также может использоваться в качестве удаленных станций ввода / вывода в составе контроллеров REGUL R500/R400.

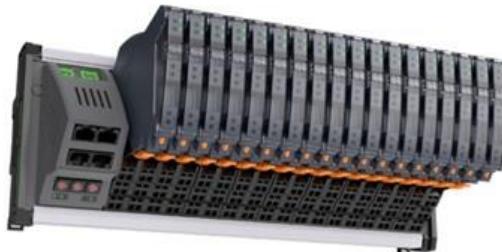


**Контроллер
REGUL R100 обеспечивает
ключевые функциональные
потребности системы АСУ ТП:**

- устройства защиты, такие как барьеры гальванической развязки, барьеры искрозащиты, устройства защиты от импульсных перенапряжений;
- выходные силовые реле;
- входной клеммник для непосредственного подключения полевых кабельных линий;
- источники питания измерительных каналов;
- элементы аналого-цифрового преобразования.

Regul R100 виды модулей и конструктив

PROSOFT®



Основной модуль



Модуль управления



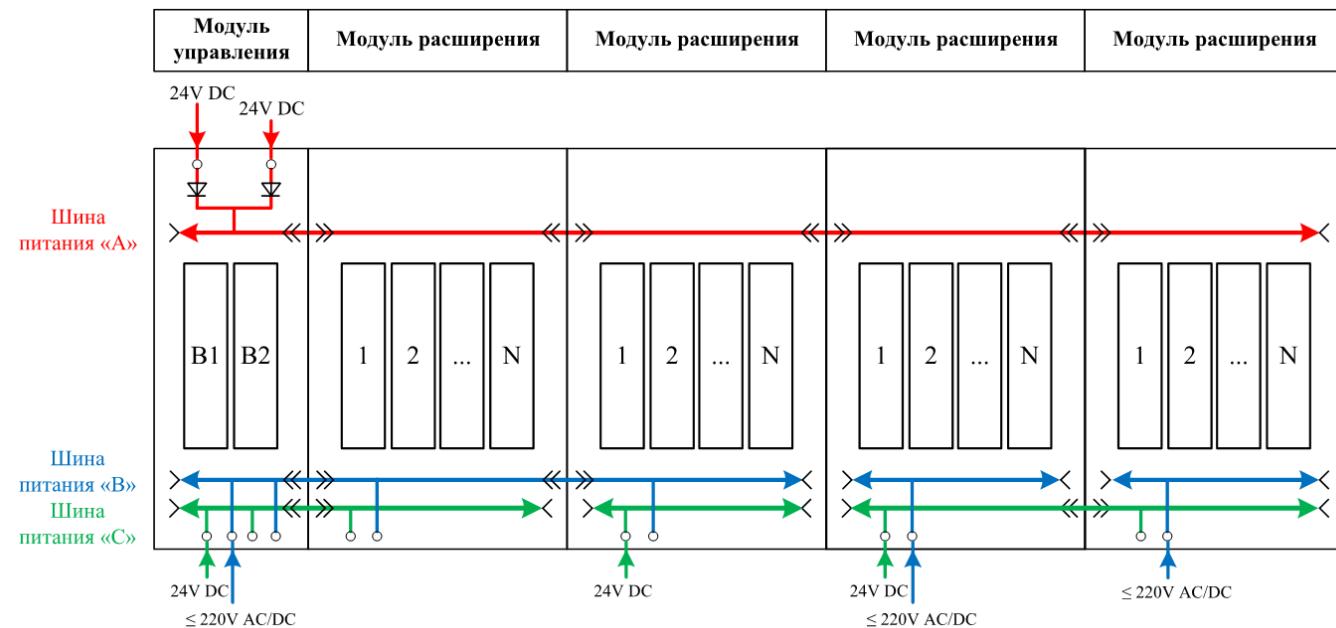
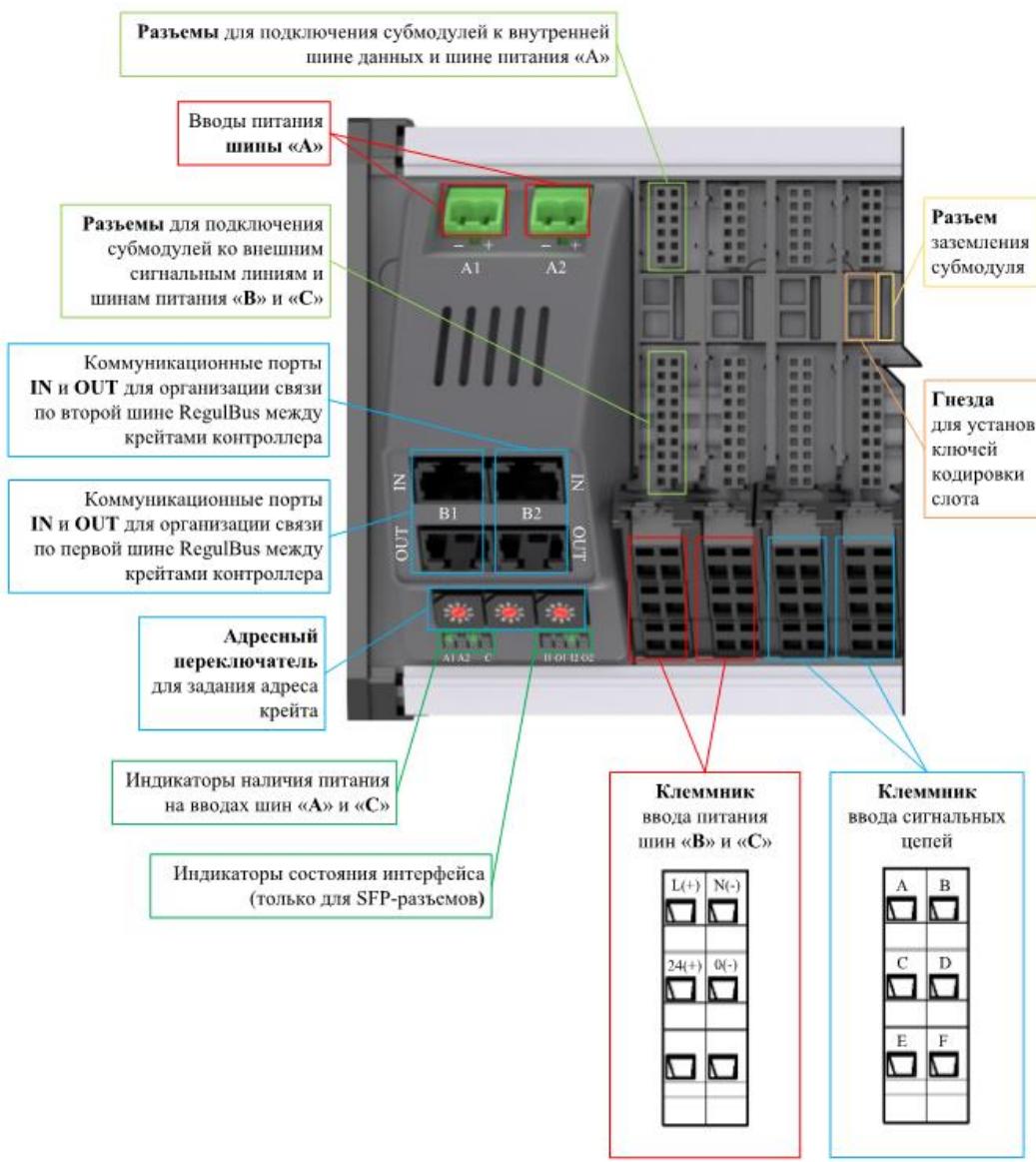
Модуль расширения

- **основной модуль** — модуль, включающий в себя шасси для установки всех типов субмодулей;
- **модуль управления** — модуль, на котором размещены только слоты для установки интерфейсного субмодуля;
- **модуль расширения** — модуль, который имеет в своем составе только слоты для установки субмодулей ввода / вывода.



Regul R100 разъемы и шины питания

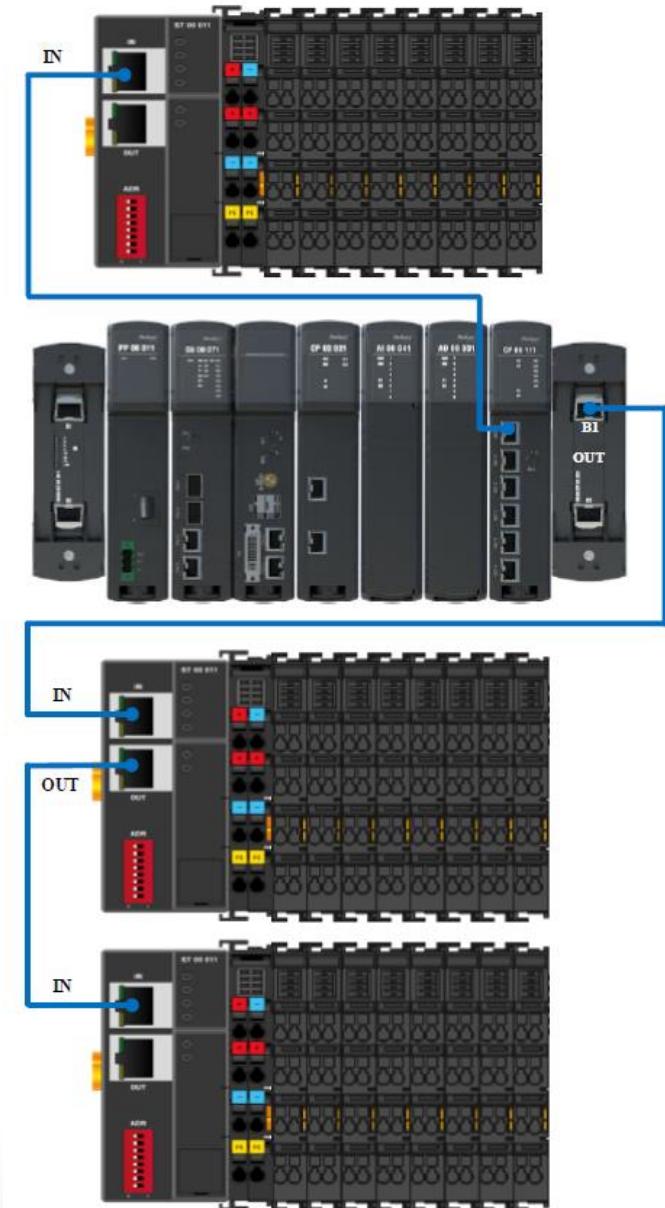
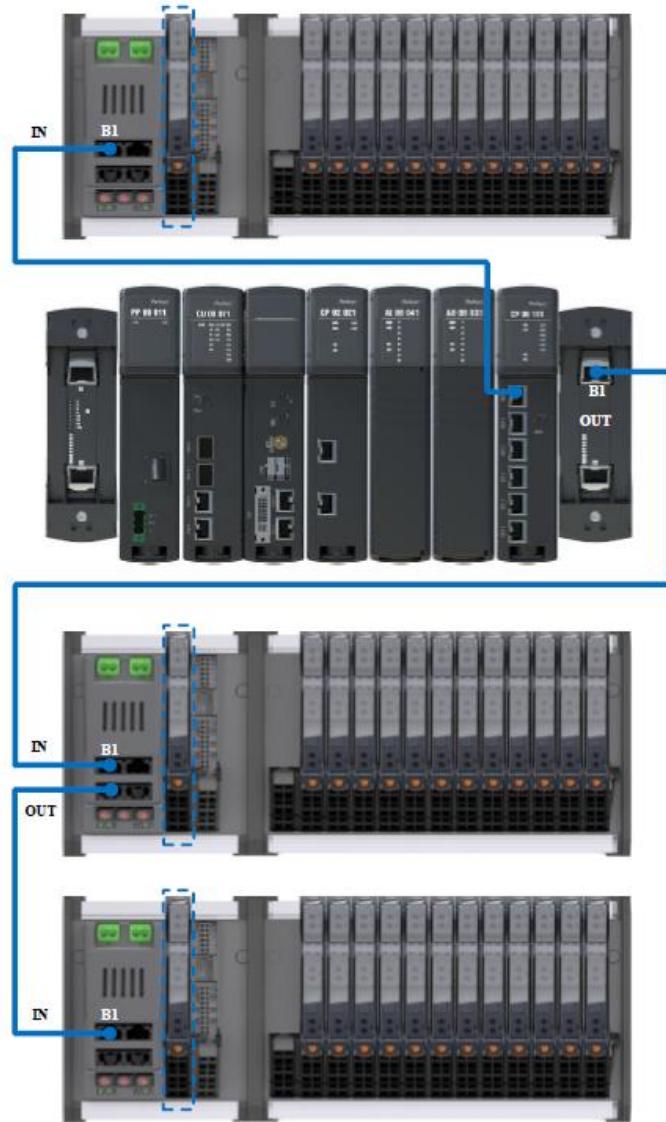
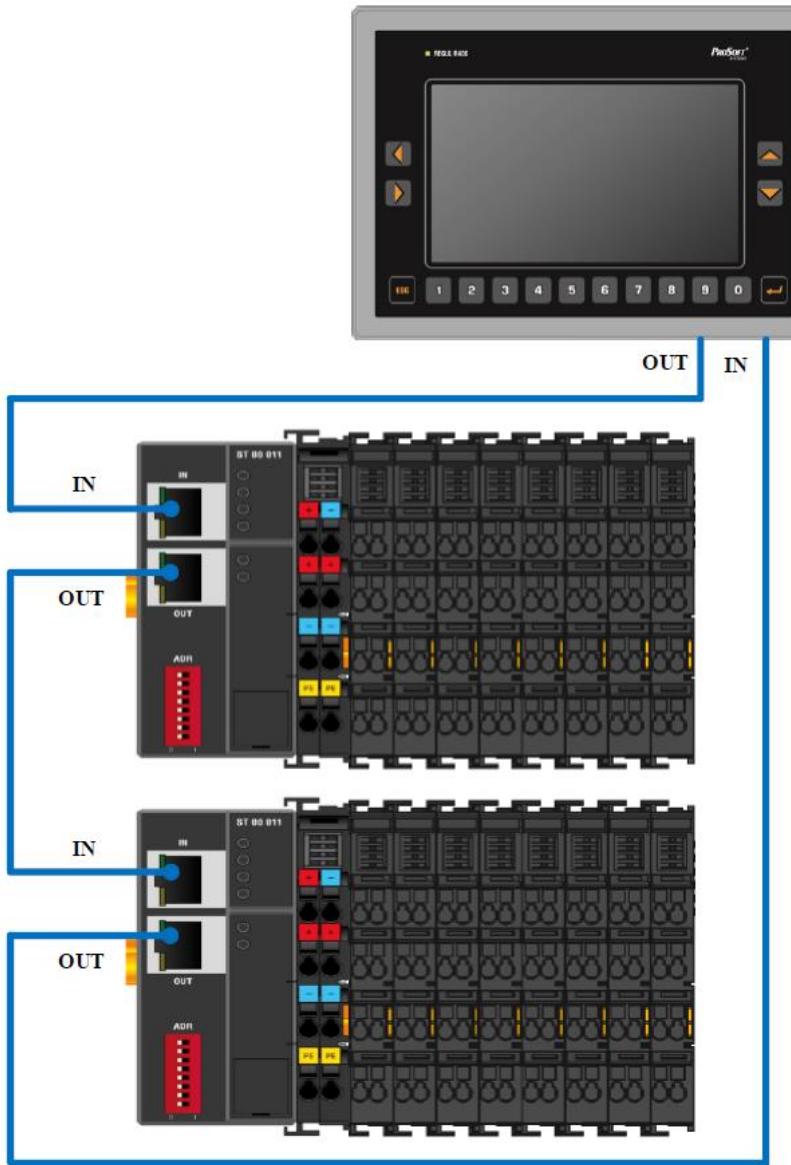
PROSOFT[®]



- **внутренняя шина питания «А»** — предназначена для питания электронных компонентов субмодулей, напрямую не взаимодействующих (разделенных основной гальваноразвязкой) с канальной частью субмодуля. Напряжение шины 24 В, максимальный ток — 12 А;
- **внешняя шина питания «В»** — предназначена для питания входных и выходных дискретных каналов напряжением до 220 В AC/DC. Максимальный ток шины «В» — 16 А.
- **внешняя шина питания «С»** — предназначена для питания каналаобразующих электронных компонентов субмодулей, а также выдачу питания в сам канал (как через гальваническую развязку, так и без нее). Напряжение шины — до 24 В, максимальный ток — 20 А.

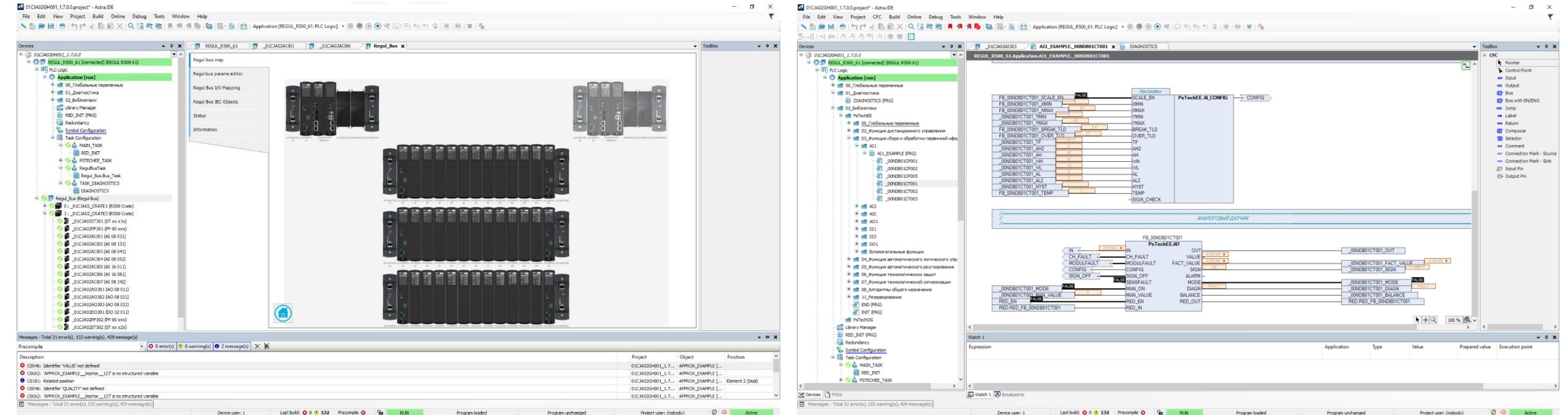
Варианты сочетания линеек RX00

PROSOFT®



Среда разработки ПО Astra.IDE

PROSOFT®



- Бесплатное инструментальное ПО
- Поддержка 5 языков стандарта МЭК 61131-3 (IL, LD, ST, SFC, FBD)
- Конфигурирование проекта (менеджеры задач, конфигурация ПЛК, менеджер библиотек)
- Интегрированный отладчик, работа в online-режиме
- Встроенный редактор визуализации

Сертификация

PROSOFT®

География сертификации



ПЛК сертифицированы

на применение:

- Россия
- Казахстан
- Белоруссия
- Узбекистан
- Евросоюз

Сертификация по отраслям



Атомная промышленность



Системы пожарной
безопасности



Морской регистр



Свидетельство средства измерений



МИНИСТЕРСТВО
ПРОМЫШЛЕННОСТИ
И ТОРГОВЛИ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
(МИНПРОМТОРГ РОССИИ)

Пресненская наб. д. 10, стр. 2, г. Москва, 125039

Тел. (495) 539-21-66
Факс (495) 547-87-83
<http://www.minpromtorg.gov.ru>

29.03.2023 № 30996/11

На № от

ООО «РЕГЛАБ»
УЛ ЗООЛОГИЧЕСКАЯ, СТР. 9, г
Екатеринбург
Свердловская область 620143

2

Наименование юридического лица: Общество с ограниченной ответственностью «РЕГЛАБ» (ООО «РЕГЛАБ»);

Реквизиты заявления: от 17 января 2023 г. № 140\2023;

ИНН 6658551752 ОГРН (ОГРНПП) 1226600012330;

Адрес местонахождения: 620143, Свердловская область, г Екатеринбург, УЛ ЗООЛОГИЧЕСКАЯ, СТР. 9;

Адрес местонахождения производственных помещений, в которых осуществляется деятельность по производству промышленной продукции:

620149, г. Екатеринбург, ул. Зоологическая, д. 9 (Кадастровый номер 66:41:0304030:354);

620085, г. Екатеринбург, ул. Дорожная, д. 37 (Кадастровый номер 66-66-01/361/2012-510).

№	Наименование производимой промышленной продукции	Код промышленной продукции по ОК 034 2014 (КПЕС 2008)	Код промышленной продукции по ТН ВЭД ЕАЭС	Реквизиты документа ¹ , устанавливающего технические требования к производимой промышленной продукции
1.	Контроллеры программируемые логические REGUL RX00	26.51.70.190	8537 10 910 0	ПБКМ.424359.004 ТУ Контроллеры программируемые логические REGUL RX00 Технические условия

Реквизиты и срок действия документа, подтверждающего производство заявленной продукции: акт экспертизы о соответствии производимой промышленной продукции требованиям, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации № 30130100036 от 13 марта 2023 г., действителен до окончания срока действия выданного на его основании заключения о подтверждении производства промышленной продукции на

3

территории Российской Федерации при условии, что в течении указанного срока промышленная продукция соответствует требованиям, предусмотренным приложением к указанному постановлению, а в случаях, предусмотренных данным постановлением – при наличии акта о проведении оценки.

Срок действия: заключение действительно в течение 3 лет со дня его выдачи.

Директор Департамента
радиоэлектронной промышленности

Ю.В. Плясунов



ЗАКЛЮЧЕНИЕ о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации

Министерство промышленности и торговли Российской Федерации по результатам рассмотрения документов, представленных в соответствии с Правилами выдачи заключения о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, утвержденными постановлением Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719, подтверждает производство следующей промышленной продукции на территории Российской Федерации:

¹ Технические условия, стандарт организации, технологический регламент, национальный стандарт или иные документы устанавливающие технические требования к производимой промышленной продукции



СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ !

Якубов Никита, бренд-менеджер

yakubov.n@prosoft.ru

+7 (495) 234-06-36