

**X-Pact MES 4.0** – решение для Индустрии 4.0

X-Pact®



### Предпосылки к созданию «Smart Factory»



#### Изменение динамики рынка

- Индустрия 4.0
- Цифровизация
- Умный завод
- Интернет вещей
- Киберфизические системы

Инновационные коммуникационные и информационные технологии требуют тщательного планирования

#### Требования промышленности

- Кастомизация
- Качество
- Размер заказов
- Гибкость
- Надёжность
- Время выполнения заказа
- Добавленная стоимость
- Ресурсы
- Склады
- Цепочки поставок

#### Решение SMS Group

#### **Smart Factory**

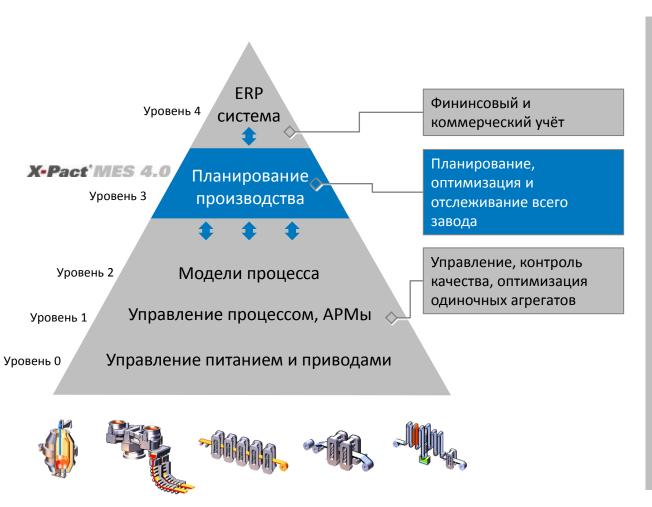




X-Pact® MES 4.0 — решение сегодняшних основных проблем

# **X-Pact MES 4.0** Планирование производства





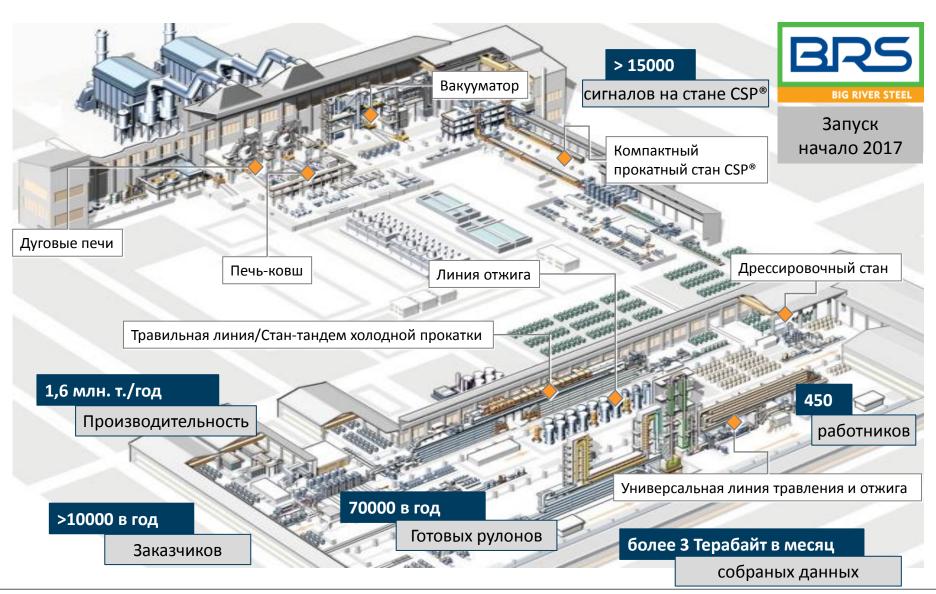
#### Преимущества:

- ◆ Связь и интеграция ERP системы с локальными АСУ ТП
- Максимальная
  производительность за
  счет оптимизации
  загрузки агрегатов
- Гибкое управление заказами на основе текущего состояния
- Снижение складских запасов на всех уровнях
- «Big Data» для интеллектуального анализа

Оптимизация производственных процессов на всём предприятии

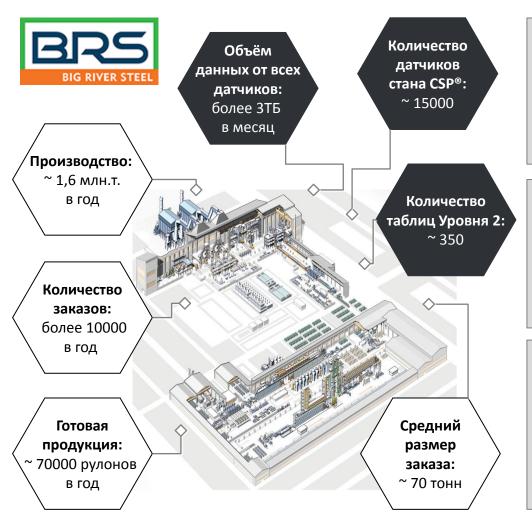
# Завод Big River Steel с применением X-Pact MES 4.0





#### Основные показатели завода Big River Steel





#### X-Pact® MES 4.0 — Уровень 3

- Количество пользователей: 150
- Количество различных ролей: 20
- Различных пультов/АРМов: 12
- ◆ Системных окон: ~ 100

#### X-Pact® Warehouse Manager

- Количество пользователей: 110
- Склад рулонов, 6 зон, 11 секций
- ♦ Ёмкость склада: ~ 3700 рулонов
- ◆ 5 Планшетов, 10 КПК, 3D-АРМы

#### X-Pact® Business Intelligence

- Количество пользователей: 21
- ♦ Количество отчётов: 18
- ◆ Объём данных: ~7 ГБ, точек сбора данных: ~ 3500
- Планирование: 80 часов в месяц

21

Объём данных от всех датчиков завода - более 3 ТБ в месяц

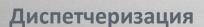
# Модули **X-Pact** MES 4.0



? X

#### Планирование

Поддержка и Оптимизация



Отчётность

Базовые модули



Data

Manager

Manager

Production Controller

















Intelligence -Reporting

X-Pact®

Cloud

Quality Manager











Выявление ошибок

Прогнозирование сроков

Автоматические последовательности

Прогнозирование производительности

X-Pact MES 4.0

## Планирование



# **Technical Order Generator**



Capacity Planner



Production Sequencer



Short Rescheduler



Создание производственного заказа

Гибкое долгосрочное планирование загрузки и времени Краткосрочное планирование последовательности выполнения заказов



Специализированное планирование до начала выпонения производственной операции



**//** 

От заказчика к

производственному заказу

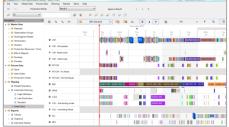


Полноценное использование производства

Оптимальная последовательность

Изменение он-лайн







месяцы, недели

ДНИ

часы, минуты

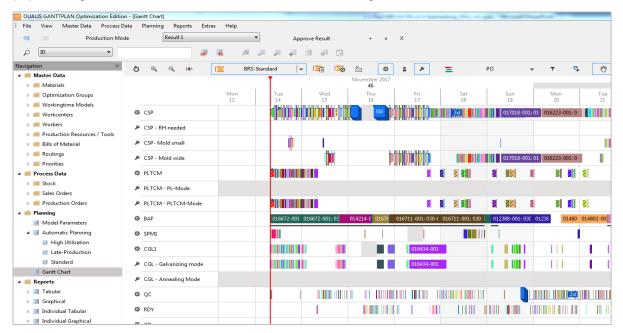
Полное соответствие плану производства

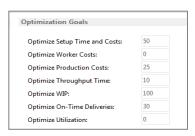
# **X-Pact** Capacity Planner





#### Для производственного планирования и оптимизации









### Преимущества Расширенного производственного планирования (APS):

- Использование производства на 100%
- Гибкое планирование даты производства для оптимизации времени работы агрегатов
- Загрузка альтернативных производственных участков
- Прозрачность в отклонениях от плана, простоях, приоритетах и т.д.

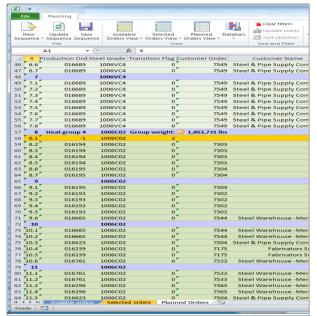
Использование оборудования на 100%

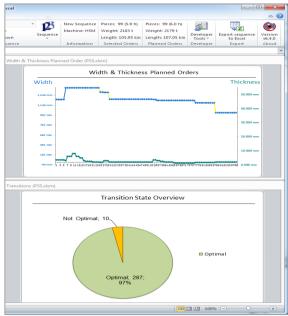
# **X-Pact** Production Sequencer



# SMS (ii) group

## для точной последовательности производства заказов











#### Преимущества:

- Математические алгоритмы для определения последовательностей
- Визуализация степени оптимизации и возможностей
- Возможность анализа доступности материалов и сред для производства
- Интуитивный интерфейс с возможностью настройки отображения данных
- Ad hoc планирование

Краткосрочное планирование выполнения заказов

#### Поддержка и оптимизация





#### **Master Data Manager**

Хранение и распределение производственных заданий



# **J** Quality Manager

Мониторинг и управление качеством продукции





# **Energy Manager**

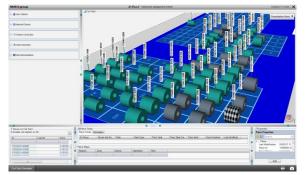
Отслеживавние энергоэффективности





## **Warehouse Manager**

Сквозное управление складами





# Plant Condition Manager

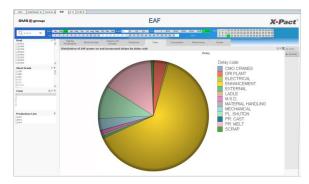
Менеджер состояния оборудования





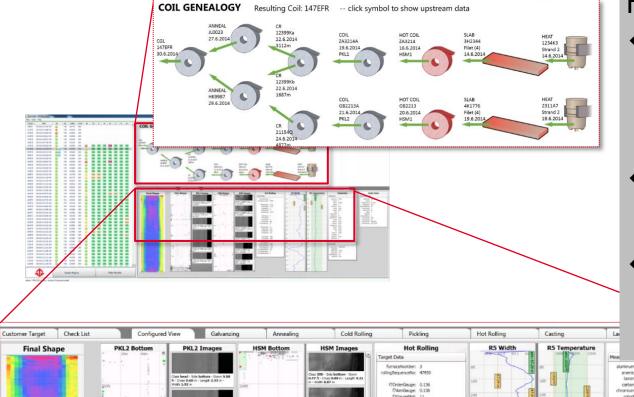
# **Delay Manager**

Управление простоями и анализ рабочего времени



# Quality Manager Мониторинг и управление качеством





#### Преимущества:

- Отслеживание технологических параметров и качества продукции на всех этапах производства
- Получение уровня качества, необходимого для клиента
- Экономия за счет своевременного восстановления или переназначения.

Контроль отклонения заданных параметров по каждому заказу

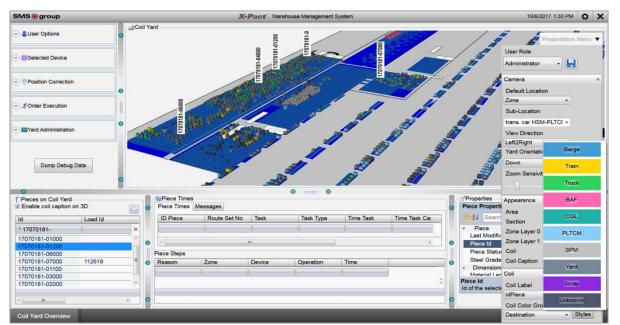
f7WidthPtol: 9.99

# **X-Pact** Warehouse Manager





#### для сквозного управления потоком материалов









#### Преимущества:

- Сквозное управление потоком материалом
- Оптимальные стратегии хранения, основанные на производственных планах
- Инструкции по перемещению и ассистент машиниста крана
- Инвентаризация и корректировка
- Подробная 3Dвизуализация для продукции

Снижение затрат засчёт оптимизации логистики

X-Pact® MES 4.0 – решение для Индустрии 4.0

# Модуль диспетчеризации





Управление соответсвующим производственным оборудованием



Управление материалами для производства продукции



#### **Information Manager**

Управление диспетчеризацией и связями с поставщиками и заказчиками







# Модуль отчётов





# Business Intelligence – Analysis

Интерактивный настраиваемый

анализ производственных данных



#### **Business Intelligence**

- Mobile

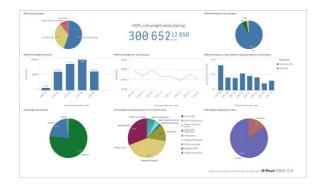
Веб-отчёты на мобильных устройствах и планшетах



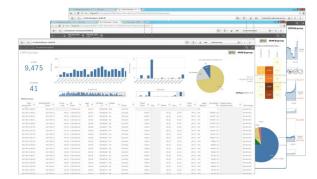
#### **Business Intelligence**

- Reporting

Предоставление гибких, настраиваемых, расширенных веб-отчётов

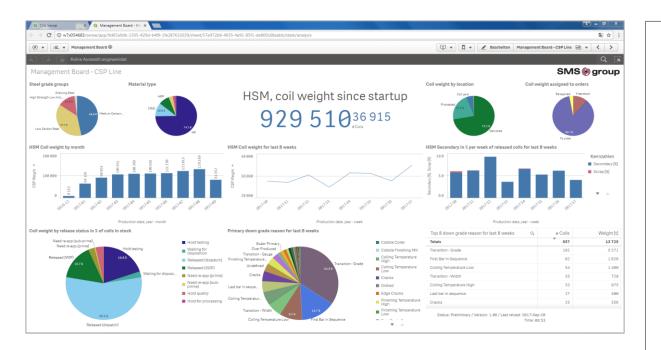






# Отчётность **X-Pact** Business Intelligence









Высокотехнологичная интерактивная платформа для отчетности в сочетании технологическими ноу-хау SMS group

X-Pact® Business Intelligence



#### Наши услуги:

- Базовая модель данных
- Большой набор отчетов
- Обучение пользователей
- Создание специализированного отчёта

Гибкий поиск информации и прозрачность отчётов на основе структурированных данных

#### Процессы планирования на Smart Factory





Интеграция всех уровней, адаптация планирования и управления производством

All rights reserved

# Преимущества Smart Factory



## **Smart Factory**

#### Добавленная стоимость

# Соответствие требованиям рынка





- Кастомизация
- Качество
- Размер заказов
- ◆ Гибкость
- ◆ Надёжность
- Время выполнения заказа
- Цепочки поставок
- Ресурсы
- Склады

# **X-Pact MES 4.0** – решение для Индустрии 4.0



- ◆ X-Pact® MES 4.0 важный шаг в направлении Индустрии 4.0
- Для планирования оптимальной производительности и энергоэффективности
- Для высочайшего качества с оптимальным использованием ресурсов и материалов
- Для интеллектульных альтернативных решений в случае сбоев и неисправностей
- Как основа для дальнейшего улучшения



Сделайте своё предприятие умнее ... вместе с **X-Pact MES 4.0** 



Андрей Булаев

Электрооборудование и Автоматизация

SMS group



Для получения дополнительной информации или организации личной встречи можно связаться по указанным контактам

+7 919 405 7993 andrey.bulaev@sms-group.com

https://www.sms-group.com/x-pact-mes-4-0



#### **Contact**

The information provided in this presentation contains a general description of the performance characteristics of the products concerned. The actual products may not always have these characteristics as described and, in particular, these may change as a result of further developments of the products. The provision of this information is not intended to have and will not have legal effect.



X-Pact® MES 4.0 – решение для Индустрии 4.0